

***Ruim 1300 Bibko® recycling
installaties wereldwijd geplaatst in de
betonindustrie!***



Het milieubewust omspringen met grondstoffen en hergebruik van afvalstoffen zijn vandaag de dag belangrijke aspecten in de industrie. Zo ook op de betoncentrale. De verwerking van restbeton, en het lozen van spoel- en/of hemelwater komen hierbij dagelijks aan de orde.

Door de huidige regelgeving omtrent restbeton en de bescherming van onze natuurlijke grondstoffen, is het belangrijk hier steeds meer verantwoord mee om te gaan. De Bibko[®] recycling installaties bieden voor deze problematiek een adequate oplossing. Een volledig hergebruik van grondstoffen is hierbij het uitgangspunt. Met een breed scala aan installaties, van de kleinere RWS schroefuitwassers t/m de grotere Comtec installaties. De vele uitbreidingsmogelijkheden maken dat de Bibko[®] recycling installaties overal ingezet kunnen worden.



Een greep uit de mogelijke uitbreidingen:

- Doseerbuffers voor de snelle ontvangst van grotere hoeveelheden restbeton.
- Stalen opslagtanks met roerwerk voor de opslag van cementhoudend slibwater.
- PEF betonpomp opvoerschroef voor het lossen op maaiveldhoogte.
- Elektrische zeefinstallatie voor het scheiden van het uitgewassen zand/grind.

Voor meer informatie en/of gegevens kunt u met Zinda contact opnemen, of bezoekt u onze website www.zinda.nl.